

KOMPRESOROVÝ OLEJ SAE 5W-40

Kompressorenöl

POPIS

Moderní lehkoběžný olej speciálně vyvinutý pro celoroční použití ve vzduchových kompresorech. Kombinace nekonvenčních základových olejů s vybranými aditivními technologiemi vytváří kompresorový olej, který optimálně ošetřuje vzduchové kompresory a který disponuje výbornými tlakovými vlastnostmi a ochranou proti opotřebením. Díky vysoké ochraně proti korozi zaručuje olej dlouhou životnost vzduchových kompresorů.

VLASTNOSTI

- rychlý rozvod oleje při nízkých teplotách
- vysoká spolehlivost mazání
- vysoká stříhová stabilita mazacího filmu
- optimální odolnost vůči stárnutí
- dobrá ochrana proti korozi
- excelentní vysokotlakové vlastnosti a ochrana proti opotřebením
- výborná čistota vnitřku vzduchového kompresoru
- záruka dlouhé životnosti vzduchového kompresoru
- výborné vlastnosti při nízkých teplotách

TECHNICKÁ DATA

Třída viskozity oleje SAE (motorové)	: 5W-40		SAE J300
Hustota při +15 °C	: 0,855	g/cm ³	DIN 51757
Viskozita při +40 °C	: 87,5	mm ² /s	ASTM D 7042-04
Viskozita při +100 °C	: 14,4	mm ² /s	ASTM D 7042-04
Viskozita při -35 °C (MRV)	: < 60000	mPa.s	ASTM D 4684
Viskozita při -30 °C (CCS)	: ≤ 6600	mPa.s	ASTM D 5293
Index viskozity	: 171		DIN ISO 2909
Vysokoteplotní viskozita HTHS	: > 3,5	mPa.s	ASTM D 5481
Bod vzplanutí	: +230	°C	DIN ISO 2592
Bod tuhnutí	: -45	°C	DIN ISO 3016
Ztráta odpařením (Noack)	: 12,9	%	CEC-L-40-A-93
Číslo celkové alkality	: 10,5	mg KOH/g	DIN ISO 3771
Sulfátový popel	: 1,0 – 1,6	g/100 g	DIN 51575
Barva podle stupnice ASTM	: L 4,0		DIN ISO 2049

OBLAST POUŽITÍ

Pro vzduchové kompresory, které mají předepsané mazací oleje této specifikace.

ZPŮSOB POUŽITÍ

Dodržet provozní a servisní předpisy výrobce vzduchového kompresoru.

NABÍDKA BALENÍ

1 l plastová lahev Obj. č. 1187 D

