

## **Těsnicí hmota Liquimate 8100 (1K-PU) bílá**

Liquimate 8100 1K-PUR weiß

### **POPIS**

Jednokomponentní pastovitá lepicí/těsnicí hmota na polyuretanové bázi, která se vlivem vzdušné vlhkosti zesítuje (vytvrdí) do elastického stavu. Doba tvorby vrstvy (povrchové kůry) a čas vytvrzení závisí na vzdušné vlhkosti a teplotě – vytvrzení je ještě závislé i na rozměru těsněné spáry. Zvýšením teploty a vlhkosti lze tyto doby zkrátit. Nízká teplota a vlhkost naopak obě doby prodlužují.

### **VLASTNOSTI**

- vysoká přilnavost
- rychleschnoucí
- po vytvrzení zůstává trvale elastická
- vysoká odolnost vůči UV záření
- přelakovatelná teprve po vytvoření povrchové kůry (je doporučená zkouška)

### **TECHNICKÁ DATA**

Báze	: polyuretan	
Barva / vzhled	: bílá	
Forma	: pastovitá	
Hustota při 20 °C	: 1,4	g/cm <sup>3</sup>
Bod vzplanutí	: není k dispozici	
Systém vytvrzení	: vlivem vzdušné vlhkosti	
Rychlost vytvrzení		
- při +23 °C, 50% relativní vlhkosti	: 3 mm/24 hod	DIN 50 014
Vytvoření povrchové kůry		
- při +23 °C, 50% relativní vlhkosti	: 45 min	DIN 50 014
Tvrdost Shore A	: 45	DIN ISO 7619-1
Smrštění	: -6	% DIN EN ISO 10563
Protažení při přetržení	: 800	% DIN EN ISO 527
Tepelná odolnost po vytvrzení	: -60 – +90 °C, krátkodobě až +120 °C	
Skladovatelnost v originálním uzavřeném obalu	: 18 měsíců	
Doporučená skladovací teplota	: ≤ 25	°C

### **OBLAST POUŽITÍ**

Hmota je určena pro elastické utěsnění/slepení, zvláště svarů a úzkých spár v těchto oborech:

- výroba karosérií a automobilů
- výroba vagónů a kontejnerů
- výroba automobilových nástaveb
- výroba lodí a člunů
- zpracování oceli a plechů
- lepení tuningových dílů, jako jsou spojery a ozdobné lišty

a rovněž pro další použití ve vnitřním i venkovním prostředí.

### **ZPŮSOB POUŽITÍ**

Vnější svary je nutno nejprve přelakovat základní barvou (snášlivost se musí nejprve prověřit zkouškou). Až do vytvrzení je vhodné hmotu fixovat lepicí páskou nebo distančními záložkami. Hmota Liquimate 8100 nabízí velkou přednost, a to zároveň lepicí i těsnicí účinek na podkladovém materiálu. Pro konstrukční lepení není hmota Liquimate 8100 doporučena vůbec nebo jen podmíněně.

#### **Pokyny pro aplikaci hmoty Liquimate 8100**

V principu je nanesená hmota po vytvoření povrchové kůry přelakovatelná.

- Při teplotách pod +10 °C není vhodné hmotu Liquimate 8100 aplikovat.
- Při teplotách mezi +10 °C a +15 °C trvá schnutí hmoty Liquimate 2 – 3 hodiny.
- Optimální teploty pro aplikaci hmoty Liquimate 8100 jsou +15 °C až +25 °C.

## **Těsnicí hmota Liquimate 8100 (1K-PU) bílá**

Liquimate 8100 1K-PUR weiß

### **ZPŮSOB POUŽITÍ**

**Z bezpečnostních důvodů je potřeba před přelakováním prověřit, jestli už došlo k vytvoření povrchové kůry!**

Pokud po vytvoření povrchové kůry ještě nedošlo k plnému proschnutí nanesené hmoty Liquimate 8100, je potřeba vozidlo při venkovní teplotě pod +10 °C umístit nejméně na 24 hodin do prostoru s teplotou nad +15 °C.

### **DOSTUPNÁ BALENÍ**

300 ml    hliníková kartuše    Obj. č. 6147 D-GB-F-I-E-NL-P

