

Lepidlo Liquifast 1402

Liquifast 1402

POPIS

Liqui Moly Liquifast 1402 je jednokomponentní, za studena zpracovatelné a vzdušnou vlhkostí tvrditelné, lepidlo pro přímé lepení autoskel při opravách karosérií motorových vozidel. Lepidlo Liquifast 1402 bylo prověřeno nárazovými testy ve zkušebně TÜV Bayern. Lepidlo se vyznačuje rychlým tuhnutím a extrémně dobrou stabilitou. Vozidla, která mají skla nalepená lepidlem Liquifast 1402, je podle všeobecných zkušebních podmínek možno plně provozovat po 1,5 hodině (s nebo bez airbagu řidiče), případně po 3 hodinách (s airbagem řidiče a spolujezdce).

VLASTNOSTI

- jednokomponentní
- vysoce viskózní
- rychlejší tuhnutí
- osvědčená kvalita na úrovni prvovýroby
- zpracování za studena
- přezkoušeno ve zkušebně TÜV
- vytvrzování vzdušnou vlhkostí

TECHNICKÁ DATA

Báze	: polyuretanové prepolymery		
Barva / vzhled	: černá		
Zápach	: charakteristický		
Vytlačovací viskozita (GM 001.0)	: pastovitý, čerpatelný		
Hustota při +20 °C	: 1,2	g/m ³	
Bod vzplanutí	: > 100	°C	
Obsah sušiny (GM 042.0)	: > 98	%	
Stabilita	: dobrá, lepidlo nestéká		
Teplota pro zpracování	: ideální od +10 do +35 °C		
Doba zpracování (doba spojení)	: max. 10 min při +23 °C/50% rel. vlhk. a použití adhezního prostředku		
Vytvoření povrchové kůry (GM 006.0)	: cca 10 min při +23 °C/50% rel. vlhk.		
Rychlost vytvrzení (GM 007.0)	: cca 4,5 mm v prvních 48 hodinách při +23 °C/ 50% rel. vlhkosti		
Pevnost ve smyku (GM 021.0)	: > 5	MPa	
Pevnost v tahu	: > 6	MPa	DIN 53504
Prodloužení při přetržení	: cca 450	%	DIN 53504
Pružnost	: cca 99	%	EN 27389
Tvrdost Shore A	: 45 – 60		DIN 53505
Minimální skladovatelnost v neotevřeném originálním obalu	: 18 měsíců		
Doporučená teplota při skladování	: 0 – +35 °C		

OBLAST POUŽITÍ

Lepení čelních, zadních a bočních autoskel do karosérií osobních a užitkových motorových vozidel, do kabin řidičů u traktorů, vysokozdvížných vozíků a do speciálních vozidel. Lepení bočních skel z tabulového a izolačního skla na autobusy a železniční vagony.

ZPŮSOB POUŽITÍ

1. Čištění

Lepené plochy musí být suché a očištěné od oleje, prachu, tuku a ostatních nečistot. Sklo a příp. keramické povlaky je nutné očistit přípravkem Liquiclean, případně přípravkem Liqui Moly Čistič a ředidlo, obj. č. 6130 a následně ještě čističem ve spreji Pěna na čištění skel, obj. č. 1512, rovněž tak i přírubový lem karosérie a nově lakované součásti karosérie. Je doporučeno zbytky původního lepidla očistit přípravkem Liquiclean, případně přípravkem Liqui Moly Čistič a ředidlo. Před aplikací lepidla, případně před lepením skla, musí být očištěné plochy úplně vyschlé.

Lepidlo Liquifast 1402

Liquifast 1402

2. Základování / Aktivace skel s přednátěry

Pro zvýšení přilnavosti lepeného povrchu je nutno na něj použít přípravek Aktivní primer. Aktivní primer je obsažen v lepidlové soupravě v 10 ml tubě. Před použitím tubu důkladně protřepávat po dobu nejméně 45 sekund. Aktivní primer lze univerzálně nanášet na lepené plochy očištěného skla, příp. na keramické povlaky, na čisté lakované plochy a na nově nalakované části karosérií, na zbytky starých lepidel a rovněž na skla s přednátěrem (PU a RIM vrstvy), a to v tenké a rovnoměrné vrstvě (cca 0,05 mm mokré vrstvy). Primerem ošetřené plochy se musí před nanesením lepidla nechat cca 15 minut odvětrat.

Pokud jsou na lepené ploše zbytky starého lepidla starší než 6 hodin (vyřezání skla před více než 6 hodinami), je použití Aktivního primeru požadované.

POZNÁMKA

Doporučená použití jsou k dispozici v připojené brožurce!

DOSTUPNÁ BALENÍ

310 ml	hliníková kartuše	Obj. č. 6136 D-GB-P-I
400 ml	hliníkový sáček	Obj. č. 6137 D-GB-F-I-E-NL-P

